



# Produkter

---

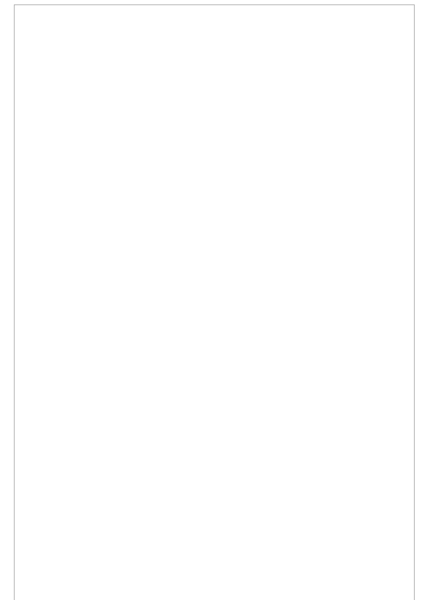
**INDUSTRIBEJDSNING NORD** tilbyder overfladebehandling af rustfrit stål og aluminium, der er udført af meget kompetente medarbejdere. Selve overfladebehandlingen kan udføres på forskellig vis, og nedenfor bliver de forskellige bejdsningsmetoder præsenteret.

## Spraybejdsning

Spraybejdsning anvendes, når emnet ikke er egnet for dypbejdsning eller for stort til vores bejdsekar.

Bejdsesyren sprayeres på emnet med et airlesanlæg. På grund af logistik spraybejdses vi som det sidste på arbejdsdagen og lader det stå natten over. Som det første dagen efter højtryksspuler vi emnerne.

Ved spraybejdsning stilles der høje krav til de personlige værnemidler, og derfor anvender vi spec. heldragt med friskluftforsyning.





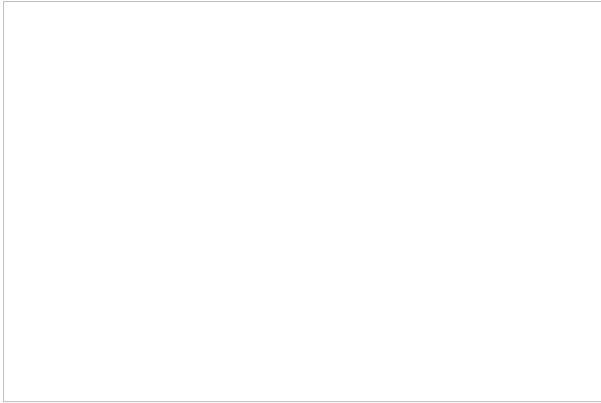
## Dyppebejdsning

Dyppebejdsning er den absolutte bedste metode til at opnå en perfekt og ren overflade.

Emner pakkes i plastkasser eller stroppes og sænkes ned i vores bejdsekar, som måler 2 x 2 x 8 meter.

Reaktionstiden kan svinge en del efter ståltype, men en typisk reaktionstid er cirka to timer.

Herefter flyttes emnerne til skyllekaret og sluttelig højtryksspules med cirka 200 bar. Her er det vigtigt, at alle kanter og hulrum bliver grundigt højtryksspulet for at opnå det bedste resultat til kundens tilfredshed.



## Bejdsning af aluminium

Bejdsning af aluminium foretages i en P-AL Bejdse. Denne form for bejdsning anvendes for at fjerne misfarvninger efter svejsning. Når vi bejdser aluminium, bliver overfladen mat - men helt ensfarvet. På samme tid fjernes syreopløselige urenheder samt flyverust fra emnets overflade.





## Mobilbejdsning

Nogle emner kan ikke transporteres til bejdsecenteret, og derfor tilbyder vi bejdsning på din adresse via vores mobile bejdseanlæg. Dog skal der tages hensyn til vejret, da det ikke er muligt at bejdse ved temperaturer under 5 grader.

For hver 10 grader syren stiger, fordobles virkningshastigheden. Hvis der er køligt udenfor, tager processen derfor længere tid. I skal blot sørge for, at der er adgang til 3/4" vandhane samt 380 volt kraft. Selve bejdsningen foregår på samme måde som ved spraybejdsningen og kan foretages uden at påvirke miljøet. Det skyldes, at spulevundet opsamles i en dug, hvorefter det bliver pumpet op i vores medbragte beholder.

Vi medbringer alt nødvendigt udstyr:

- beholdere med syreblanding
- sprayanlæg
- afmærkningsbånd
- øjenskyller og brugeranlæg
- opsamlingsdug
- pumper og slanger
- spildevandsbeholder

